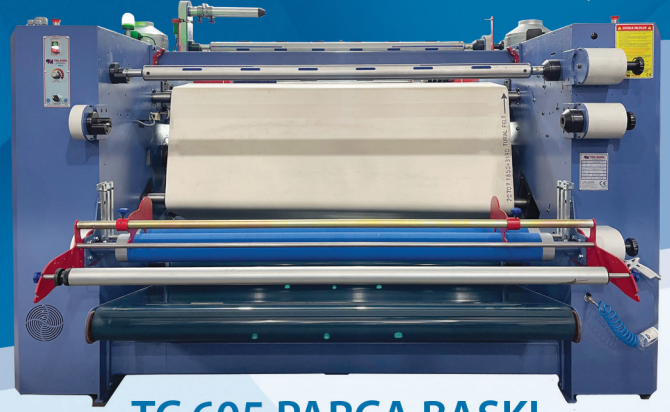


TRANSFER BASKI MAKİNALARI TRANSFER PRINTING MACHINES



TC 925 METRAJ
TC 925 ROLLER



TC 605 PARÇA BASKI
TC 605 PIECE PRINTING



TC 605 PARÇA BASKI
TC 605 PIECE PRINTING

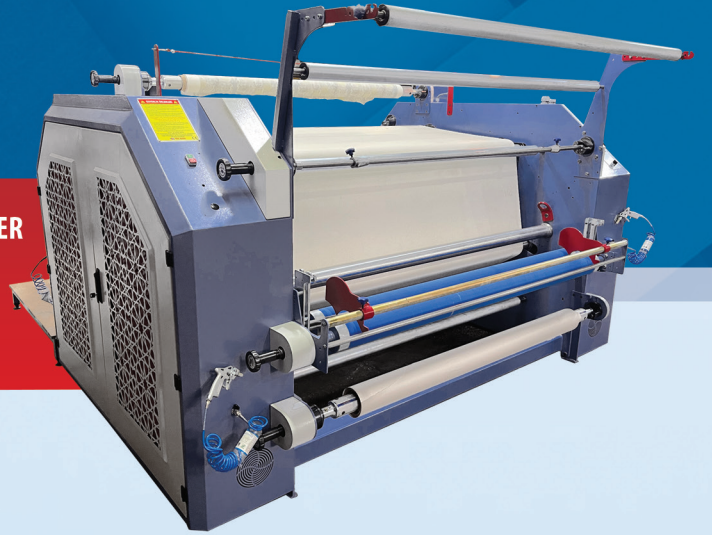
 **TURAL MAKİNA®**

www.turalmakina.com.tr



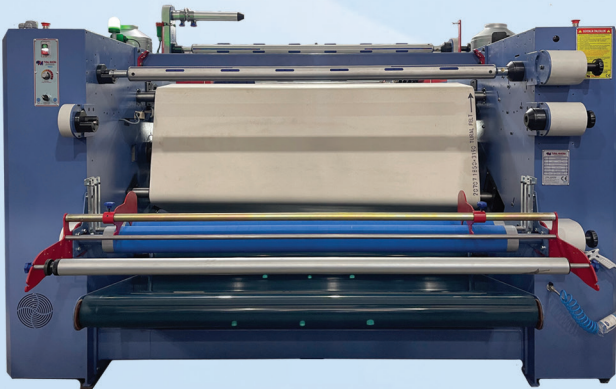
**TM-1900 / TC-925 PARA VE METRAJ KUMAŞ KAAIT TRANSFER
BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ**

*TM-1900 / TC-925 PIECE AND QUANTITY FABRIC PAPER TRANSFER
PRINTING SUBLIMATION CALENDER MACHINE*



**TM-1900 / TC-925 METRAJ KUMAŞ KAAIT TRANSFER
BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ**

*TM-1900 / TC-925 QUANTITY FABRIC PAPER TRANSFER
PRINTING SUBLIMATION CALENDER MACHINE*



**TM-1900 / TC-605 METRAJ KUMAŞ KAAIT TRANSFER
BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ**

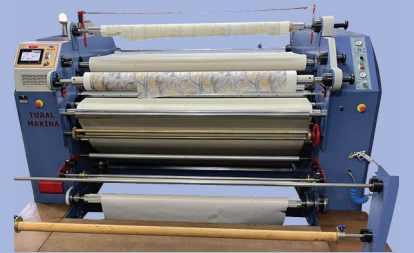
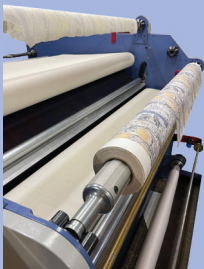
*TM-1900 / TC-605 QUANTITY FABRIC PAPER TRANSFER
PRINTING SUBLIMATION CALENDER MACHINE*

TM-1900 / TC-925 METRAJ KUMAŞ KAĞIT TRANSFER BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ

TM-1900 / TC-925 QUANTITY FABRIC PAPER TRANSFER PRINTING SUBLIMATION CALENDER MACHINE

TC-925 model durmaksızın transfer termo baskı için dizayn edilmiştir. Kağıt ve kumaşların sarma işlemleri de dahil ederek, operatöre yardımcı olmak amacıyla düzenlenmiştir. Baskı silindirisinin sıcaklık ayarı yapıldıktan sonra operatöre önce kumaşı sonra kağıdı silindire sokar, bunlar silindirin etrafında birbirine temas edince ısının etkisi ile sublimasyon kağıttan kumaşa geçer ve son derece iyi bir renk parlaklığı yakalar. Kağıttaki gerilim fren sistemi vasıtasıyla ayarlanır. Baskı yapılacak kumaş çeşidine göre sıcaklık 70 dakikada 230°C'ye ulaşabilecek şekilde elektronik termostat ile ayarlanabilir. Kağıt ile kumaş arasındaki basınç %100 NOMEX keçesi ile ayarlanır. Merdanenin içindeki diyatermik (ısı geçiren) yağın ısıtılması basınç uygulamadan rezistanla elektriksel olarak sağlanır.

The TC-925 model is designed for non-stop transfer thermo printing. The model has been produced to assist the operator by including the wrapping processes of paper and fabrics. After the temperature adjustment of the printing cylinder is made, the operator first puts the fabric and then the paper on the cylinder. When the paper and fabric come into contact with each other around the cylinder, the sublimation heat transfers from the paper to the fabric, resulting in an extremely good color gloss. The tension on the paper is adjusted by means of the brake system. Depending on the type of fabric to be printed, the temperature can be adjusted with an electronic thermostat so that it can reach 230°C in 70 minutes. The pressure between the paper and the fabric is adjusted with 100% NOMEX felt. Heating of the diathermic (heat-transmitting) oil in the roller is electrically provided by the resistance without applying pressure.



MEVCUT TEKNİK ÖZELLİKLERİ CURRENT TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Silindir sistemi yağ ısıtmalı olup silindir çapı Ø 925mm. dir.
- The cylinder system is oil heated and the cylinder diameter is Ø 925mm.
- Dış yüzey ısı algılama sistemi
- External surface heat detection system
- Silindirin genişliği 1900mm den 1870 mm ye kadar genişlikte üretim yapılabilmektedir...
- Production can be made at a cylinder width from 1900mm to 1870mm.
- Bu makineyi diğer Makinalardan ayıran en önemli özelliği standart özellik olarak Silindir sisteminin içinde yağ azaltan bir sisteme sahip olmasıdır.
Bu sistem sayesinde makine 60 ile 65 dk süre zarfında 210°C baskıya hazır hale gelir
- The most important feature that distinguishes this machine from other machines is that there is a system that reduces oil in the cylinder system as a standard feature.
Thanks to this system, the machine is ready for 210°C printing in 60 minutes
- Rezistans gücü 56 KW olmaktadır Toplam Gücü 58KW dir.
- It has a resistance power of 56 KW and the total power of 58 KW.
- Ortalama bir saatte 30 kw elektrik çekmektedir. Makinenin bünyesinde Çektiği elektriği hesaplayan gösteren sistem vardır. Anlık olarak amper ve Volt girişlerinin de görebilirsiniz.
- It consumes 30 kW of electricity in an average hour. There is a system that calculates and displays the electricity consumed by the machine. Ampere and Volt inputs can also be monitored momentarily..
- Makinemizde Yumuşak elektrik verme sistemine sahip olup gelen 220Volt voltajın ayarlarını istediğiniz gibi kısabilir ayarlayabilirsiniz
- The machine has a soft electricity setting system, so you can turn down and adjust the settings of the incoming 220 Volt electricity as you wish.
- 10 saatte 7000mt.üretim.Ortalama 1 Dakika 5 ile 10 mt arası metre tül üretim hızı
- 7000 m production in 10 hours. Linear meter production speed between 5 and 10 m in 1 minute on average.
- Kağıt verme ve çıkan kağıdı saran tansiyon ayarlı havallı sarıcılar
- Air spindle winders with tension adjustment that deliver paper and wrap the paper out
- Makinede kağıt bobin vermek ve sarmak için 4 adet havallı mil
- 4 air spindles for delivering and winding paper



- 7 inç LCD kontrol paneli ve makinenin çalışma esnasında yaktığı elektriği anlık gösterip Kw ve TL olarak hesaplayan sistem
- 7-inch LCD control panel and system that instantly displays the electricity consumed by the machine during operation and calculates it in kW and TRY.
- Olası ani ısı artışı veya ısı düşüşünde makine uyarı sistemi
- Machine warning system in case of possible sudden temperature increase or decrease
- Keçe ortalama sistemi çift taraflı hava piston ile kontrolü otomatik ayarlayabilme ve Gerdirmeye Pistonlarındaki Özel basınç regilatörleri
- Felt centering system, automatic adjustment of control with double-sided air piston and special pressure regulators on Tension Pistons
- Ekstra keçeyle silindir arası kumaşlara basınç vermek istenildiğinde özellikle, dikişli kalın malları kıvrımlı kenarları ezmek için pnömatik ezme sistemi istenilen basıncı kumaşa basmaya yarar
- When it is desired to press the fabrics between the extra felt and the cylinder, the pneumatic crushing system is used to press the desired pressure to the fabric, especially to crush the folded edges of thick stitched goods



GÜVENLİK VE KONTROL ÖZELLİKLERİ

SAFETY AND CONTROL FEATURES

- Acil durumlar için 4 adet Acil butonu, 1 adet ip siviç bu siviçler devriye girildiğinde makine tam tur geri çalışır ve durur
- 4 Emergency buttons and 1 rope switch for emergencies, when these switches are activated, the machine runs back one full turn and stops.
- Emniyet için ana silindir geriye çalışır
- Master cylinder runs backwards for safety
- Makinenin önünde el girmesini önleyen bariyer
- There is a barrier in front of the machine that prevents hand entry.
- Keçe kontrolden çıkınca makine otomatik alarm verir
- The machine gives an automatic alarm when the felt is out of control
- Yüksek ısınmaya karşın özel önlem sistemi bulunmaktadır
- There is a special precautionary system against overheating.



- Elektrik kesintileri için makineyi soğutma amaçlı çevri-lecek manüel kol, UPS ve Jeneratör bağlantı girişi yer bulunmaktadır
- Manual arm to be turned to cool the machine for power cuts, an inlet for UPS and Generator connection

İSTEĞE ÖZEL EKSTRALAR

SPECIAL EXTRAS ON REQUEST

- Ana silindirin Krom Kaplı olması
- Chrome plated master cylinder
- Yedek havalı mil
- Spare air shaft
- Hız ayarlı Tansiyonlu ekstra Göbekten Kumaşsarma sistemi ekstra sarım
- Fabric winding system from extra core with speed adjustable tension, extra winding
- Kâğıdın Kumaşın ve özellikle çalışanın statik elektrikle maruz kalmasını önlemek amacıyla statik elektrigini alan özel statik alıcı bar.
- Special static receiver bar that takes static electricity to prevent the paper, fabric and especially the employee from being exposed to static electricity.
- Döner merdaneli kumaş verme sepeti sistemi
- Rotary roller fabric delivery basket system

- Hız ayarlı potans metreli döner merdaneli kumaş verme sistemi
(Rolinksiz veya rolingi kırık lıkralı kumaşları otomatik olarak açan ön kumaş açıcı)
- Speed adjustable potentiometer rotary roller fabric feeding system
(Fabric spreader that automatically spreads lycra fabrics without a roll or with a broken roll)
- Uzaktan kumaş sarma sistemi , İstenirse Kenar Kontrollü camlı Kumaş sarma sistemi
- Remote fabric winding system, fabric winding system with edge control glass, if desired
- Kumaş Sallama sistemi ,
- Fabric Shaking system,
- Kremiyerli Kumaş Serme sistemi
- Racked Fabric Spreading System.

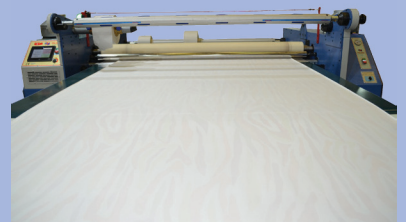


TM-1900 / TC-925 PARÇA VE METRAJ KUMAŞ KAAIT TRANSFER BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ

TM-1900 / TC-925 PIECE AND QUANTITY FABRIC PAPER TRANSFER PRINTING SUBLIMATION CALENDER MACHINE

TC-925 model durmaksızın transfer termo baskı için dizayn edilmiştir. Kağıt ve kumaşların sarma işlemleri de dahil ederek, operatöre yardımcı olmak amacıyla düzenlenmiştir. Baskı silindirisinin sıcaklık ayarı yapıldıktan sonra operatöre önce kumaşı sonra kağıdı silindire sokar, bunlar silindirin etrafında birbirine temas edince ısıнын etkisi ile sublimasyon kağıttan kumaşa geçer ve son derece iyi bir renk parlaklığı yakalar. Kağıttaki gerilim fren sistemi vasıtasıyla ayarlanır. Baskı yapılacak kumaş çeşidine göre sıcaklık 70 dakikada 230°C'ye ulaşabilecek şekilde elektronik termostat ile ayarlanabilir. Kağıt ile kumaş arasındaki basınç %100 NOMEX keçesi ile ayarlanır. Merdanenin içindeki diyatermik (ısı geçiren) yağın ısıtılması basınç uygulamadan rezistanla elektriksel olarak sağlanır.

The TC-925 model is designed for non-stop transfer thermo printing. The model has been produced to assist the operator by including the wrapping processes of paper and fabrics. After the temperature adjustment of the printing cylinder is made, the operator first puts the fabric and then the paper on the cylinder. When the paper and fabric come into contact with each other around the cylinder, the sublimation heat transfers from the paper to the fabric, resulting in an extremely good color gloss. The tension on the paper is adjusted by means of the brake system. Depending on the type of fabric to be printed, the temperature can be adjusted with an electronic thermostat so that it can reach 230°C in 70 minutes. The pressure between the paper and the fabric is adjusted with 100% NOMEX felt. Heating of the diathermic (heat-transmitting) oil in the roller is electrically provided by the resistance without applying pressure.



MEVCUT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

CURRENT TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Silindir sistemi yağ ısıtmalı olup silindir çapı Ø 925mm. dir.
- The cylinder system is oil heated and the cylinder diameter is Ø 925 mm.
- Dış yüzey ısı algılama sistemi
- External surface heat detection system
- Silindirin genişliği 1900mm den 1870 mm ye kadar genişlikte üretim yapılabilir.
- Production can be made at a cylinder width from 1900mm to 1870mm.
- Bu makineyi diğer Makinalardan ayıran en önemli özelliği standart özellik olarak Silindir sisteminin içinde yağ azaltan bir sisteme sahip olmasıdır.
- Bu sistem sayesinde makine 60 ile 65 dk süre zarfında 210°C baskıya hazır hale gelir
- The most important feature that distinguishes this machine from other machines is that there is a system that reduces oil in the cylinder system as a standard feature.
- Thanks to this system, the machine is ready for 210°C printing in 60 minutes
- Rezinans gücü 56 KW olmaktadır Toplam Gücü 58KW dir.
- It has a resistance power of 56 KW and the total power of 58 KW.
- Ortalama bir saatte 30 kw elektrik çekmektedir. Makinenin bünyesinde Çektiği elektriği hesaplayan gösteren sistem vardır. Anlık olarak amper ve Volt girişlerini de görebilirsiniz.
- It consumes 30 kW of electricity in an average hour. There is a system that calculates and displays the electricity consumed by the machine. Ampere and Volt inputs can also be monitored momentarily..
- Makinemizde Yumuşak elektrik verme sistemine sahip olup gelen 220Volt voltajın ayarlarını istediğiniz gibi kısımlar ayarlayabilirsiniz
- The machine has a soft electricity setting system, so you can turn down and adjust the settings of the incoming 220 Volt electricity as you wish.
- 10 saatte 6000mt.üretim.Ortalama 1 Dakika 5 ile 8 mt arası metre tül üretim hızı
- 6000 m production in 10 hours. Linear meter production speed between 5 and 8 m in 1 minute on average.
- Statik yapmayan,Kumlamalı tamperli cam masa kumaş serme sehpa
- Non-static, sandblasted and tempered glass cloth laying table.
- Kağıt verme ve çıkan kağıdı saran tansiyon ayarlı havalı milli sarıcılar
- Air spindle winders with tension adjustment that deliver paper and wrap the paper out
- Makinede kağıt bobin vermek ve sarmak için 4 adet havalı mil
- 4 air spindles for delivering and winding paper



- 7 inç LCD kontrol paneli ve makinenin çalışma esnasında yaktığı elektriği anlık gösterip Kw ve TL olarak hesaplayan sistem
- 7-inch LCD control panel and system that instantly displays the electricity consumed by the machine during operation and calculates it in kW and TRY
- Olası ani ısı artışı veya ısı düşüşünde makine uyarı sistemi
- Machine warning system in case of possible sudden temperature increase or decrease
- Makine imalata yardımcı olacak hız ayarlı 3 adet konveyör bant sistemi
- 3 speed-adjustable conveyor belt systems to assist production
- Konveyör bantlarında Pinomatik ortalayıcı sistem
- Pneumatic centering system on conveyor belts
- Transfer esnasında çıkan dumanı konverün altından yukarıya taşıyan duman emici fan
- Smoke absorbing fan that carries the smoke from the bottom of the conveyor up during the transfer
- Keçe soğutmaya yardımcı duman emici fan
- Smoke absorbing fan helping to cool the felt
- Keçe ortalama sistemi çift taraflı hava piston ile kontrolü otomatik ayarlayabilme ve Gerdirme Pistonlarındaki Özel basınç regilatörleri
- Felt centering system, automatic adjustment of control with double-sided air piston and special pressure regulators on Tension Pistons
- Ekstra keçeyle silindir arası kumaşlara basınç vermek istenildiğinde özellikle, dikişli kalın malları kıvrımlı kenarları ezmek için pinomatik ezme sistemi istenilen basıncı kumaşa basmaya yarar
- When it is desired to press the fabrics between the extra felt and the cylinder, the pneumatic crushing system is used to press the desired pressure to the fabric, especially to crush the folded edges of thick stitched goods

GÜVENLİK VE KONTROL ÖZELLİKLERİ

SAFETY AND CONTROL FEATURES

- Acil durumlar için 4 adet Acil butonu, 1 adet ip siviç bu siviçler devriye girildiğinde makine tam tur geri çalışır ve durur
- 4 Emergency buttons and 1 rope switch for emergencies, when these switches are activated, the machine runs back one full turn and stops.
- Emniyet için ana silindir geriye çalışır
- Master cylinder runs backwards for safety
- Makinenin önünde el girmesini önleyen bariyer
- There is a barrier in front of the machine that prevents hand entry.
- Keçe kontrolden çıkınca makine otomatik alarm verir
- The machine gives an automatic alarm when the felt is out of control
- Yüksek ısınmaya karşı özel önlem sistemi bulunmaktadır
- There is a special precautionary system against overheating.
- Elektrik kesintileri için makineyi soğutma amaçlı çevrilecek manüel kol, UPS ve Jeneratör bağlantı girişi yer bulunmaktadır
- Manual arm to be turned to cool the machine for power cuts, an inlet for UPS and Generator connection

İSTEĞE ÖZEL EKSTRALAR

SPECIAL EXTRAS ON REQUEST

- Ana silindirin Krom Kaplı olması
- Chrome plated master cylinder
- Yedek havalı mil
- Spare air shaft
- Yan küçük koruma kağıdı takma yeri
- Small side protection paper insert
- Hız ayarlı Tansiyonlu ekstra Göbekten Kumaşsarma sistemi ekstra sarım
- Fabric winding system from extra core with speed adjustable tension, extra winding
- Kağıdın Kumaşın ve özellikle çalışanın statik elektrikle maruz kalmasını önlemek amacıyla statik elektrikli alan özel statik alıcı bar.
- Special static receiver bar that takes static electricity to prevent the paper, fabric and especially the employee from being exposed to static electricity.

- Parça baskı işlerinde çalışanın işini kolaylaştıracak Kremiyerli Pistonlu hareketli avare sistemi bu sistem metraj baskı işinde de sogumaya yardımcı amaçla kullanılabilir
- Reciprocating Piston moving idle system that will facilitate the work of the employee in part printing works, this system can also be used to help cooling in meterage printing work.
- Konveyör bantlarına pinomatik ortalayıcı sistem
- Pneumatic centering system to conveyor belts
- Konveyör üstü kumaş soğutma veya sarımda kumaş soğutma
- Fabric cooling on conveyor or fabric cooling on winding
- Konveyörleri ortalama sisteminde Pinomatik yönverme sistemi
- Pneumatic guiding system in conveyors centering system
- Döner merdaneli kumaş verme sepeti sistemi
- Rotary roller fabric delivery basket system
- Hız ayarlı potans metreli döner merdaneli kumaş verme sistemi
(Rolinksiz veya rolingi kırık likralı kumaşları otomatik olarak açan ön kumaş açıcı)
- Speed adjustable potentiometer rotary roller fabric feeding system
(Fabric spreader that automatically spreads lycra fabrics without a roll or with a broken roll)
- Uzaktan kumaş sarma sistemi , İstenirse Kenar Kontrollü camlı Kumaş sarma sistemi
- Remote fabric winding system, fabric winding system with edge control glass, if desired
- Kumaş Sallama sistemi ,
- Fabric Shaking system,
- Kremiyerli Kumaş Serme sistem
- Racked Fabric Spreading System.

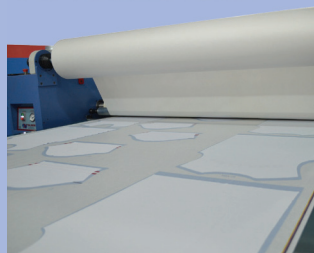
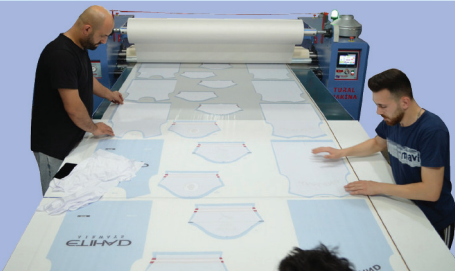
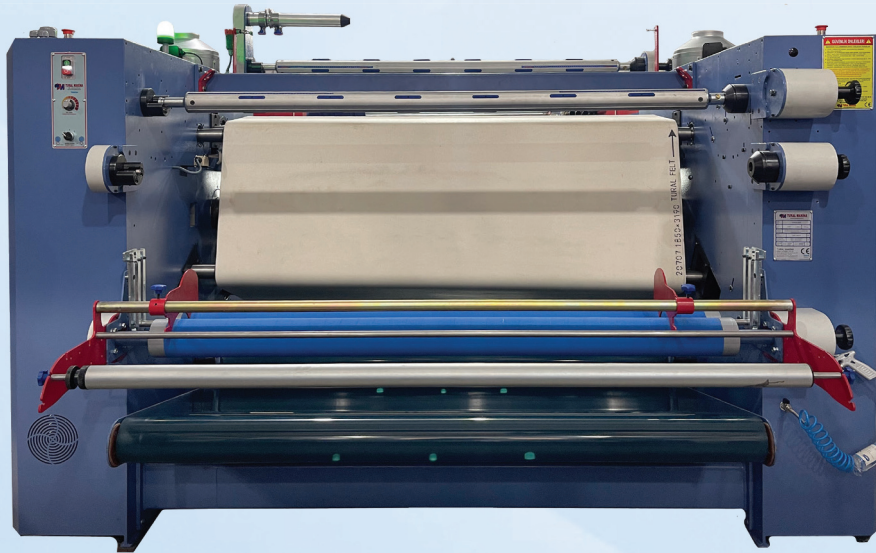


TM-1900 / TC-605 METRAJ KUMAŞ KAĞIT TRANSFER BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ

TM-1900 / TC-605 PART AND METRAGE FABRIC PAPER TRANSFER PRINTING SUBLIMATION CALENDER MACHINE

TC-605 model durmaksızın transfer termo baskı için dizayn edilmiştir. Kağıt ve kumaşların sarma işlemleri de dahil ederek, operatöre yardımcı olmak amacıyla düzenlenmiştir. Baskı silindirin sıcaklık ayarı yapıldıktan sonra operatöre önce kumaşı sonra kağıdı silindire sokar, bunlar silindirin etrafında birbirine temas edince ısıнын etkisi ile sublimasyon kağıttan kumaşa geçer ve son derece iyi bir renk parlaklığı yakalar. Kağıttaki gerilim fren sistemi vasıtasıyla ayarlanır. Baskı yapılacak kumaş çeşidine göre sıcaklık 70 dakikada 230°C'ye ulaşabilecek şekilde elektronik termostat ile ayarlanabilir. Kağıt ile kumaş arasındaki basınç %100 NOMEX keçesi ile ayarlanır. Merdanenin içindeki diyatermik (ısı geçiren) yağın ısıtılması basınç uygulamadan rezistanla elektriksel olarak sağlanır.

The TC-605 model is designed for non-stop transfer thermo printing. The model has been produced to assist the operator by including the wrapping processes of paper and fabrics. After the temperature adjustment of the printing cylinder is made, the operator first puts the fabric and then the paper on the cylinder. When the paper and fabric come into contact with each other around the cylinder, the sublimation heat transfers from the paper to the fabric, resulting in an extremely good color gloss. The tension on the paper is adjusted by means of the brake system. Depending on the type of fabric to be printed, the temperature can be adjusted with an electronic thermostat so that it can reach 230°C in 70 minutes. The pressure between the paper and the fabric is adjusted with 100% NOMEX felt. Heating of the diathermic (heat-transmitting) oil in the roller is electrically provided by the resistance without applying pressure.



MEVCUT TEKNİK ÖZELLİKLERİ CURRENT TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Silindir sistemi yağ ısıtmalı olup silindir çapı Ø 605mm. dir.
- The cylinder system is oil heated and the cylinder diameter is Ø 605mm.

- Dış yüzey ısı algılama sistemi
- External surface heat detection system

- Silindirin genişliği 1900mm den 1870 mm ye kadar genişlikte üretim yapılabilir.
- Production can be made at a cylinder width from 1900mm to 1870mm.

Bu makina diğer Makinalardan ayıran en önemli özellik standart özellik olarak Silindir sisteminin içinde yağ azaltan bir sisteme sahip olmasıdır. Bu sistem sayesinde makine 60dk süre zarfında 210°C baskıya hazır hale gelir

The most important feature that distinguishes this machine from other machines is that there is a system that reduces oil in the cylinder system as a standard feature. Thanks to this system, the machine is ready for 210°C printing in 60 minutes

- Rezistans gücü 37 KW olmaktadır Toplam Gücü 58KW dir.
- It has a resistance power of 37 KW and the total power of 58 KW.

- Ortalama bir saatte 17 kw elektrik çekmektedir. Makinenin bünyesinde Çektığı elektriği hesaplayan gösteren sistem vardır. Anlık olarak amper ve Volt girişlerini de görebilirsiniz.
- It consumes 17 kW of electricity in an average hour. There is a system that calculates and displays the electricity consumed by the machine. Ampere and Volt inputs can also be monitored momentarily..

- Makinamızda Yumuşak elektrik verme sistemine sahip olup gelen 220Volt voltajın ayarlarını istediğiniz gibi kısabilir ayarlayabilirsiniz
- The machine has a soft electricity setting system, so you can turn down and adjust the settings of the incoming 220 Volt electricity as you wish.

- 10 saatte 1800m. üretim. Ortalama 1 Dakika 3 ile 3.7 mt arası metre tül üretim hızı
- 1800 m production in 10 hours. Linear meter production speed between 3 and 3.7 m in 1 minute on average.

- Statik yapmayan, Kumlamalı tamperli cam masa kumaş serme sehpa
- Non-static, sandblasted and tempered glass cloth laying table.

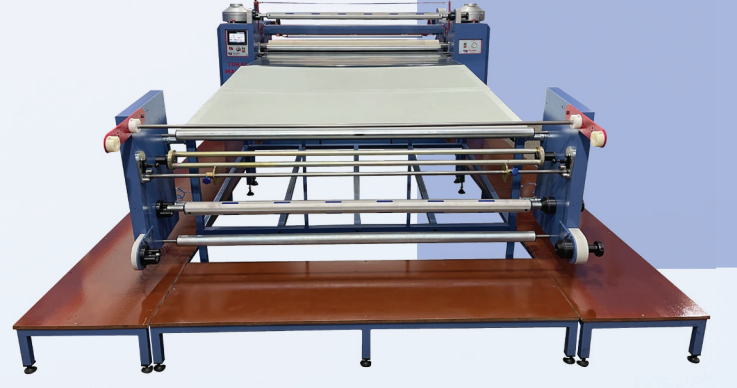


- Kağıt verme ve çıkan kağıdı saran tansiyon ayarlı havali milli sarıcılar
- Air spindle winders with tension adjustment that deliver paper and wrap the paper out
- Makinede kağıt bobin vermek ve sarmak için 4 adet havali mil
- 4 air spindles for delivering and winding paper
- 7 İnç LCD kontrol paneli ve makinenin çalışma esnasında yaktığı elektriği anlık gösterip Kw ve TL olarak hesaplayan sistem
- 7-inch LCD control panel and system that instantly displays the electricity consumed by the machine during operation and calculates it in kW and TRY
- Olası ani ısı artışı veya ısı düşüşünde makine uyarı sistemi
- Machine warning system in case of possible sudden temperature increase or decrease
- Makine imalata yardımcı olacak hız ayarlı 3 adet konveyör bant sistemi
- 3 speed-adjustable conveyor belt systems to assist production
- Konveyör bantlarında Pinomatik ortalayıcı sistem
- Pneumatic centering system on conveyor belts
- Transfer esnasında çıkan dumanı konverün altından yukarıya taşıyan duman emici fan
- Smoke absorbing fan that carries the smoke from the bottom of the conveyor up during the transfer
- Keçe soğutmaya yardımcı duman emici fan
- Smoke absorbing fan helping to cool the felt
- Keçe ortalama sistemi çift taraflı hava piston ile kontrolü otomatik ayarlayabilme ve Gerdirmeye Pistonlarındaki Özel basınç regilatörleri
- Felt centering system, automatic adjustment of control with double-sided air piston and special pressure regulators on Tension Pistons
- Ekstra keçeyle silindir arası kumaşlara basınç vermek istenildiğinde özellikle, dikişli kalın malları kıvrımlı kenarları ezmek için pinomatik ezme sistemi istenilen basıncı kumaşa basmaya yarar
- When it is desired to press the fabrics between the extra felt and the cylinder, the pneumatic crushing system is used to press the desired pressure to the fabric, especially to crush the folded edges of thick stitched goods

GÜVENLİK VE KONTROL ÖZELLİKLERİ

SAFETY AND CONTROL FEATURES

- Acil durumlar için 4 adet Acil butonu, 1 adet ip siviç bu siviçler devriye girildiğinde makine tam tur geri çalışır ve durur
- 4 Emergency buttons and 1 rope switch for emergencies, when these switches are activated, the machine runs back one full turn and stops.
- Emniyet için ana silindir geriye çalışır
- Master cylinder runs backwards for safety
- Makinenin önünde el girmesini önleyen bariyer
- There is a barrier in front of the machine that prevents hand entry.
- Keçe kontrolden çıkınca makine otomatik alarm verir
- The machine gives an automatic alarm when the felt is out of control
- Yüksek ısınmaya karşın özel önlem sistemi bulunmaktadır
- There is a special precautionary system against overheating.



- Elektrik kesintileri için makineyi soğutma amaçlı çevri-lecek manüel kol, UPS ve Jeneratör bağlantı girişi bulunmaktadır
- Manual arm to be turned to cool the machine for power cuts, an inlet for UPS and Generator connection

İSTEĞE ÖZEL EKSTRALAR

SPECIAL EXTRAS ON REQUEST

- Ana silindirin Krom Kaplı olması
- Chrome plated master cylinder
- Yedek havalı mil
- Spare air shaft
- Yan küçük koruma kağıdı takma yeri
- Small side protection paper insert
- Hız ayarlı Tansiyonlu ekstra Göbekten Kumaşsarma sistemi ekstra sarım
- Fabric winding system from extra core with speed adjustable tension, extra winding
- Kağıdın Kumaşın ve özellikle çalışanın statik elektiriğe maruz kalmasını önlemek amacıyla statik elektirigini alan özel statik alıcı bar.
- Special static receiver bar that takes static electricity to prevent the paper, fabric and especially the employee from being exposed to static electricity.
- Parça baskı işlerinde çalışanın işini kolaylaştıracak Kremi-yerli Pistonlu hareketli avare sistemi bu sistem metraj baskı işinde de sogumaya yardımcı amaçla kullanılabilir
- Reciprocating Piston moving idle system that will facilitate the work of the employee in part printing works, this system can also be used to help cooling in meterage printing work.
- Konveyör bantlarına pinomatik ortalayıcı sistem
- Pneumatic centering system to conveyor belts
- Konveyör üstü kumaş sogutma veya sarımda kumaş sogutma
- Fabric cooling on conveyor or fabric cooling on winding

- Konveyörleri ortalama sisteminde Pinomatik yönverme sistemi
- Pneumatic guiding system in conveyors centering system
- Döner merdaneli kumaş verme sepeti sistemi
- Rotary roller fabric delivery basket system
- Hız ayarlı potans metreli döner merdaneli kumaş verme sistemi
- (Rolinksiz veya rolingi kırık likralı kumaşları otomatik olarak açan ön kumaş açıcı)
- Speed adjustable potentiometer rotary roller fabric feeding system
- (Fabric spreader that automatically spreads lycra fabrics without a roll or with a broken roll)
- Uzaktan kumaş sarma sistemi , İstenirse Kenar Kontrollü camlı Kumaş sarma sistemi
- Remote fabric winding system, fabric winding system with edge control glass, if desired
- Kumaş Sallama sistemi ,
- Fabric Shaking system,
- Kremiyerli Kumaş Serme sistem
- Racked Fabric Spreading System.



Kalender Makinelerine dair herşey Tural Makina'da

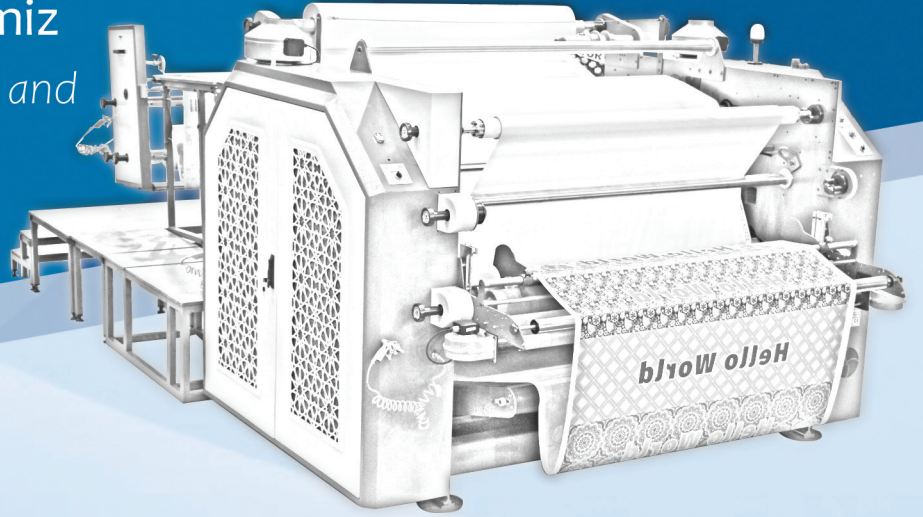
All Calender Machine solutions in Tural Makina

- Metraj Transfer Baskı Makinesi
- Quantity Transfer Printing Machine
- Transfer Parça ve Metraj baskı makinesi
- Transfer Part and Quantity printing machine
- Film Laminasyon Makinesi
- Film Laminating Machine
- Özel Üretim Kalender Makineleri
- Special Production Calender Machines
- 2. el Revizyon Yenilenme ve Yenilenme Hizmetlerimiz
- 2nd hand Revision Renewal and Our Renewal Services



Kurucumuz Kemal Tural, 1979 yılından günümüze kalender makineleri üretmektedir.

Our founder Kemal Tural manufactures calender machines , since 1979.



1979 yılında başlayıp 2022 yılında aşkla devam ettiğimiz 43. yılımızı da geride bırakmanın mutluluğunu yaşıyoruz.

We are happy to leave behind our 43rd year in the sector, which we started to work in 1979 and continue with love in 2022.

TURAL MAKİNA®

www.turalmakina.com.tr

MERKEZ : Topçular Kışla Caddesi Tikveşli Sokak. 3. Emintaş Sanayi Sitesi No: 19 / 27-28 Eyüp - İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (212) 613 70 60 Fax : +90 (212) 577 12 13 E-mail : info@turalmakina.com.tr

ŞUBE : Küçük Balıklı Mah. Muhittin Kırçal Cad. 1.Özsoy Sk. B Blok No:12 Osmangazi Ticaret Merkezi BURSA / TURKEY
Tel : +90 530 048 5885